

技术数据表

Alfater XL[®]

MOCOM

ALFATER XL A55I 4PA0010

| | |
|-------|--|
| 基础聚合物 | PP/EPDM共混硫化热塑性弹性体 |
| 颜色 | 本色,固有颜色,黑色 |
| 使用温度 | 最大范围 (取决于负载,几何尺寸等) -40-125 °C |
| 特殊功能 | 粘接聚酰胺改性,高流动,良好的耐气候性,良好的抗化学性,耐臭氧,耐热空气,耐水解 |
| 市场细份 | 汽车,建筑,Heimwerkerbedarf,电子电器,机械,家具 |
| 应用领域 | 注塑部件 |
| 典型应用 | 密封件,密封件,手柄,Soft-Touch Elemente,冲击防护/减震器,功能部件,Lauffrollen,2K-Bauteile |
| 粘接于 | 聚酰胺,聚酰胺6,聚酰胺66 |
| 批准 | DBL5562,VW50123 |

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 60-70 °C
for 2-4 h
不必要的 <0,10 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 215-260 °C
注塑模具温度 <70 °C
高注塑速度
>3 bar
Nachdruck 50-70 % vom Spritzdruck

存储
干燥,避免光照
不高于30°C
fest verschlossen
勿堆放托盘

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------------------|------|-------|----------------|
| 机械性能 | | | |
| 100%伸长率时应力 (类型2) | 2.4 | MPa | ISO 37 |
| 拉伸强度 (类型2) | 3.7 | MPa | ISO 37 |
| 撕裂强度 (方法Ba) | 15 | kN/m | ISO 34-1 |
| 断裂伸长率 (类型2) | 250 | % | ISO 37 |
| 肖氏硬度A(15s) | 55 | - | ISO 868 |
| 热性能 | | | |
| 线性热膨胀系数 (平行) | 12.1 | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数 (垂直) | 19 | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 压缩变形率 (22h / 100°C / 25% / 类型A) | 37 | % | ISO 815 |
| 压缩变形率 (22h / 70°C / 25% / 类型A) | 30 | % | ISO 815 |
| 压缩变形率 (72h / 22°C / 25% / 类型A) | 18 | % | ISO 815 |
| 压缩变形率 (72h / 125°C / 25% / 类型A) | 52 | % | ISO 815 |

技术数据表

❖ Alfater XL[®]

MOCOM

ALFATER XL A55I 4PA0010

| | | | |
|-----------------------------|------|-------------------|---------------------|
| 电性能 | | | |
| 表面电阻率 | 1E12 | Ohm | DIN EN 62631-3-2 |
| 相对电痕化指数 | 600 | - | IEC 60112 |
| 流变性能 | | | |
| 螺旋流动性 (2 mm) | 55 | cm | - |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 930 | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 老化性能 | | | |
| Ozone resistance (method A) | 通过 | - | ISO 1431-1A |
| 易燃 | | | |
| 1.5mm厚度时的燃烧性 | HB | class | UL 94 |
| 灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm) | 通过 | - | DIN EN 60695 |
| 燃烧性能FMVSS (2.0 mm) | 通过 | - | FMVSS 302/DIN 75200 |

技术数据表

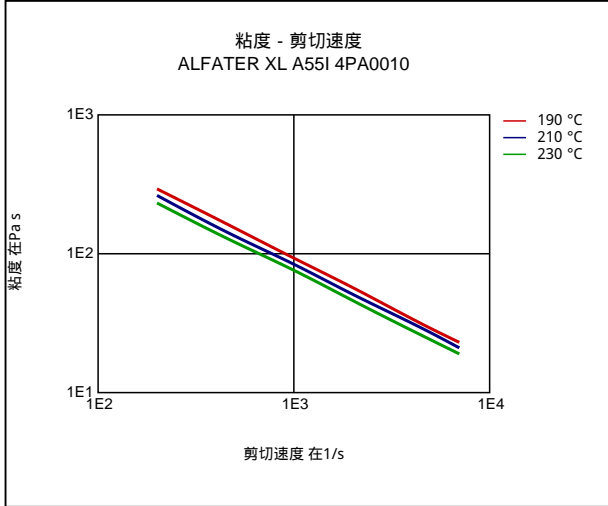
Alfater XL®

ALFATER XL A55I 4PA0010

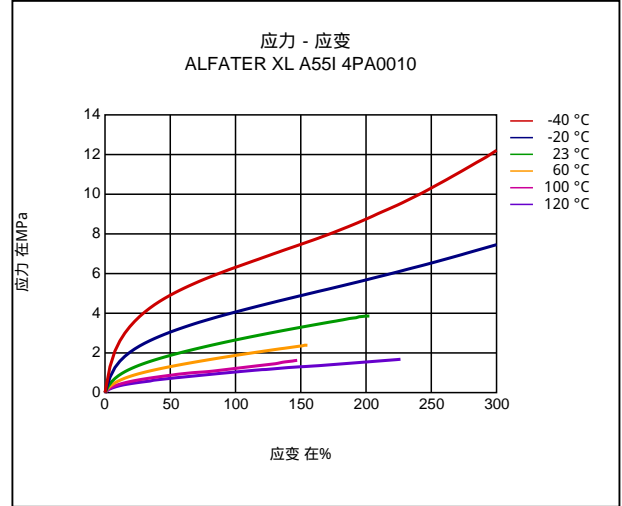
MOCOM

函数

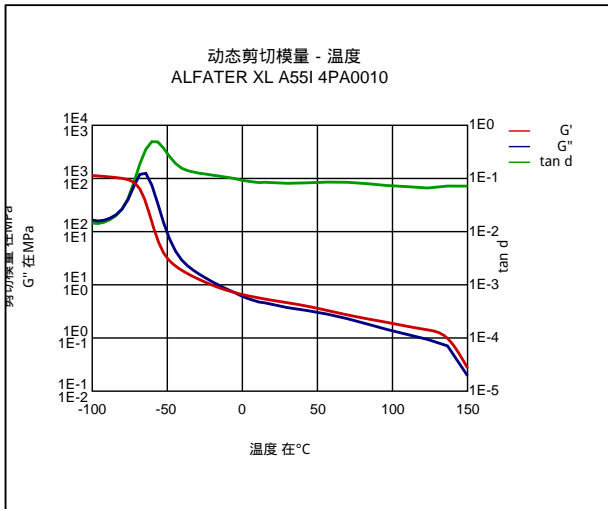
粘度 - 剪切速度



应力 - 应变



动态剪切模量 - 温度



比容 - 温度(pvT)

